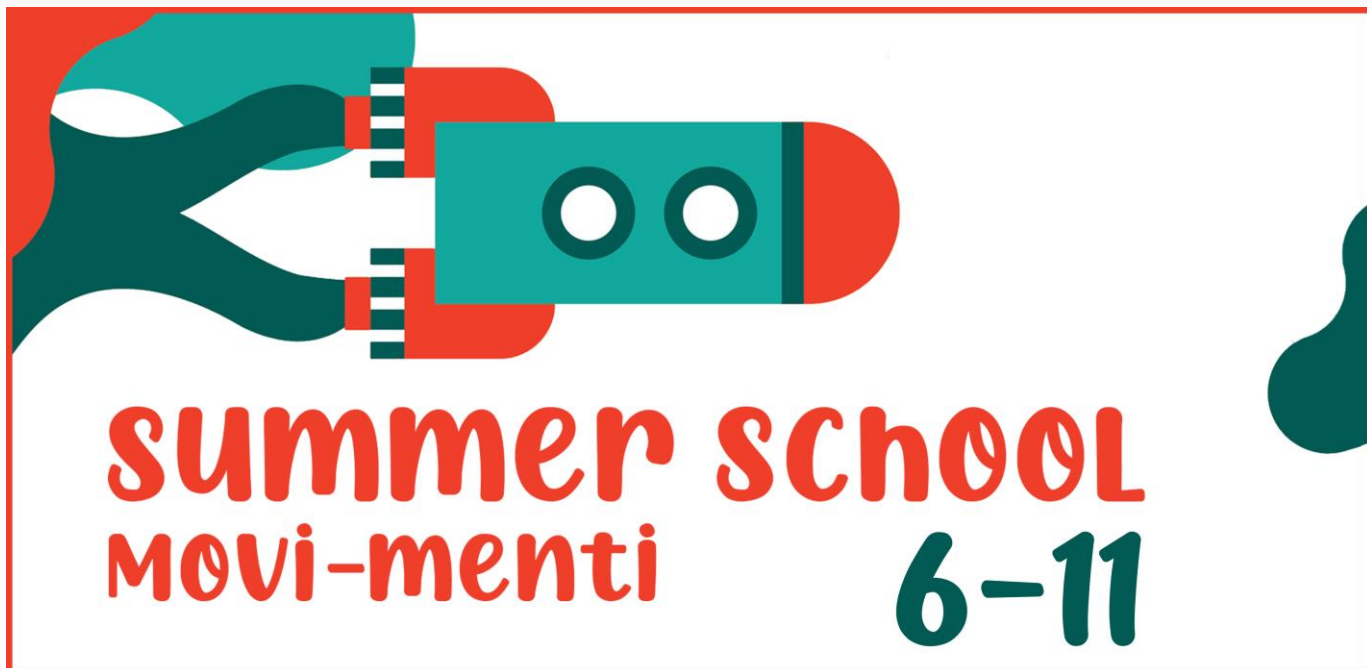




Consorzio Tassano  
Servizi Territoriali



## NOTA INFORMATIVA PER LE FAMIGLIE

### **Dove**

Le attività estive si terranno nei seguenti plessi:

- Bambini scuola primaria da 6 a 11 anni
  - Casa Caritas in via Luigi Marana n. posti 14

## **RETTE – SUMMER SCHOOL MOVI-MENTI**

**Per le attività estate 2020 anche in ottemperanza alle normative ministeriali e regionali che richiamano alla necessità di una maggiore stabilità dei gruppi si prevede come periodo minimo di iscrizione n. 2 settimane continuative**

**a seguire quindi il costo viene dato per due settimane.**

TARIFFE	Retta a carico direttamente
Costo di due settimane continuative di iscrizione	Euro 90,00 *45 euro costo di ogni settimana

## Criteria di selezione per le graduatorie

Area di selezione	Descrizione	Punteggi
Situazione familiare	Famiglia monoparentale	2 punti
	Minore con disabilità/104	2 punti
Situazione lavorativa	Due genitori tempo pieno	10 punti
	Unico genitore tempo pieno	10 punti
	Un genitore tempo pieno e uno part time	8 punti
	Entrambi genitori/unico genitore part time	6 punti
	Un genitore lavoratore e un inoccupato	2 punti
	Due genitori/unico genitore inoccupati	1 punto
Settimane di iscrizione	4-6 settimane	3 punti
	3 settimane continuative	2 punti

### **MODALITA' DI PAGAMENTO**

Al momento della conferma di iscrizione, che avverrà tramite mail, verrà comunicato il codice IBAN di riferimento per il pagamento della quota.

### **PER INFORMAZIONI:**

Per le informazioni è possibile contattare il numero 3355252434 o via e-mail [stefano.aliquo@gruppotassano.it](mailto:stefano.aliquo@gruppotassano.it)